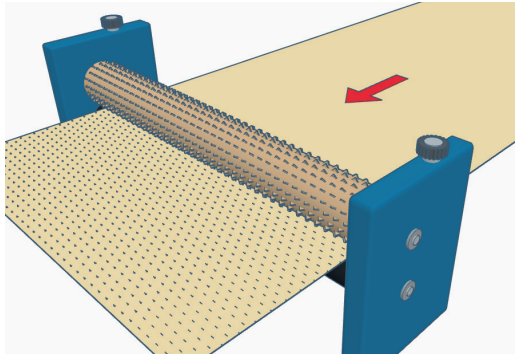


KALTE MIKROPERFORATION: DAS MODELL CN



Der leichte und vielseitige **CN Mikroperforator** stantzt **MIKRO-LÖCHER** mit verschiedenen Durchmessern auf laufenden Kunststofffolien. Dank seiner kompakten Dimensionen, soll das Modell CN in bestehende Maschinen wie Extruder, Beutemaschinen, Schneidemaschinen oder Druckmaschinen integriert werden.

Dieser Perforator ist ideal für die Mikroperforation der Früchte- und Gemüsebeutel, für die Wärme- und Schallisolierung, für die Verpackung von Elektronikprodukten, für atmungsaktive Folien usw.

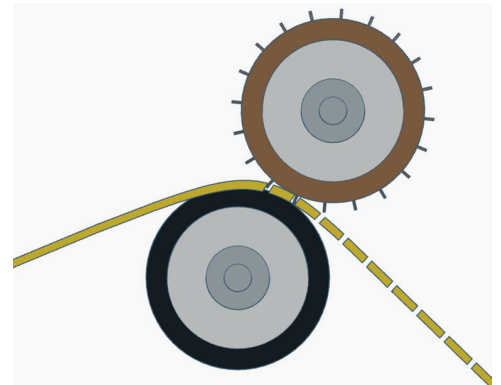
FÜR LÖCHER

Ø 50µ → Ø 1,8mm

Funktionieren

Die laufende Folie kommt in die Perforiermaschine und wird von einer Perforierwalze und einer Gegenwalze perforiert. Die beiden Walzen nähern sich dank eines Pneumatik-Anschlusses und die Perforation wird durch zwei mikrometrische Schrauben eingestellt.

CN Mikroperforator wird durch Materialbewegung angetrieben und passt sich perfekt an der Geschwindigkeit der Folie an.



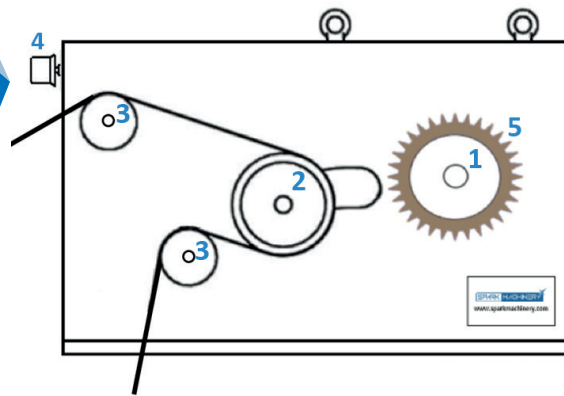
SCHEDA TECNICA

Ø Nadelwalze	60mm–100mm–150mm–200mm
Ø Nadeln	Kern-Ø von 50µ bis 1,8mm
Bewegung	Bewegung der laufenden Folie
Einstellung der Penetration	Mikrometrische Schrauben mit Drehknöpfen
Geschwindigkeit	Bis 500* Meter pro Minute
Bewegung der Gegenwalze	Pneumatische Bewegung
*	Der Wert hängt von der Materialart ab

OPTIONALS

- Rollwagen
- Schienenrollwagen
- Tisch für eine schnelle Ersetzung der Walzen
- Spannwalzen

TECHNISCHE BESCHREIBUNG UND KOMPONENTEN



1: Perforierwalze

Sie besteht aus einer **Stahlrolle**, auf der austauschbare **Nadelzylinder** (5) montiert werden. Die Zylinder können entweder mit Abstand voneinander montiert werden, um mehrere Teile der Folie zu mikroperforieren, oder nebeneinander eingefügt werden, um die gesamte Oberfläche der Folie zu

mikroperforieren. Alles ist so konzipiert, sodass die Zylinder schnell und einfach ausgetauscht werden können.

2: Gegenwalze

Sie hat eine **gleichmäßige Oberfläche**, sodass homogene Löcher erzielt werden können. Sie kann aus Gummi, Naturborsten oder Kunststoffborsten bestehen. Die Gegenwalze wird durch ein **pneumatisches System** bewegt, sodass sie an die Perforierwalze näherbringt oder von ihr entfernt.

3: Spannwalzen

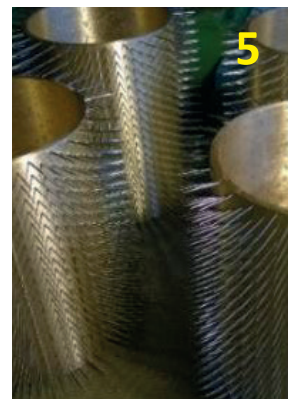
Sie kontrollieren die Spannung der laufenden Folie. Es ist möglich, dem Mikroperforator dieses **Verteilergetriebe** hinzuzufügen, das aus zwei oder mehr Stahlrollen besteht. Die Position und Anzahl der Walzen können bei der Bestellung vereinbart werden.

4: Mikrometrische Schrauben

Sie bilden das **Penetration-Anpassungssystem** und werden verwendet, um den Abstand zwischen der Gegenwalze und der Nadelwalze einzustellen.

5: Cilindri intercambiabili

Sie sind Segmente aus Bronze, Stahl oder Nylon mit befestigten Nadeln. Sie werden auf der **Perforierwalze** montiert (1). Diese Maschine stantzt Mikrolöcher mit einem Durchmesser von 50μ bis $1,8\text{mm}$, während die maximale Dichte der Nadeln der Perforierwalze 48 pro cm^2 ist.



PERFORIERBARE MATERIALIEN

PE-LDPE-HDPE-LAMINATE-PVC LEBENSMITTELECHT-ALUMINIUM-PAPIER



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Produktionsstandort
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com